

**非鉄金属材料相場**

山元建値 電気銅 1500(1) 金 15,110(1)  
 () 実施日 電気鉛 363(1) 銀 166,160(1)  
 電気亜鉛 484(1) 錫(99.99%) 6,950(1)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (4月1日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 59,000 ~ 66,000(1)

非鉄原料		大阪	東京	地 金		大阪	東京
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場
1トン以上外税持込						高値	安値
1号銅線	◆1356	◆1355	電 気 銅	◆1465	◆1460	◆1467	◆1462
2号銅線	◆1314	—	電 気 亜 鉛	◆463	◆457	◆463	◆457
上銅(新切)	◆1327	◆1322	蒸 留 亜 鉛	◆441	◆435	◆441	◆435
雑ナゲット	◆1155	◆1154	再生ダイカスト亜鉛2種	◆387	◆381	◆387	◆381
並銅	◆1269	◆1253	再 生 亜 鉛 (98%)	◆336	◆330	◆336	◆330
下銅	◆1250	◆1224	電 気 鉛	◆343	◆340	◆343	◆340
銅削粉	◆1230	◆1224	再 生 鉛 1 号	◆325	◆315	◆325	◆320
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◆330	◆326	◆330	◆326
新切黄銅セバ	◆983	◆994	錫 1 号	◆5600	◆5550	◆5600	◆5550
コーペル	◆947	◆950	ア ン チ モ ン	8500	8450	8500	8450
黄銅棒地	◆925	◆938	ニッケル(メッキ用)	2500	2450	2500	2450
黄銅削粉	◆919	◆933	コ バ ル ト	6200	5900	6200	5900
並黄銅	◆875	◆844	セ レ ニ ウ ム	5300	5100	5300	5100
黄銅ラジエター	◆786	◆770	ビ ス マ ス	10500	10400	10500	10400
交叉ラジエター	◆818	◆790	カ ド ミ ウ ム	950	900	950	900
黄銅鑄物	◆880	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	420	400	420	400
山送り(55%)	◆510	—	アルミ地金99.70%	◆443	◆439	◆445	◆441
上青銅鑄物	◆1075	—	アルミ二次地金99%	393	388	393	388
並青銅鑄物	◆1073	◆1064	〃 90%	340	335	340	335
上青銅鑄物削粉	◆1068	—	アルミ二次合金ADC12	478	473	481	476
並青銅鑄物削粉	◆1058	◆1048	鑄 物 用 C2BS	503	498	505	500
新切リン青銅(伸銅)	—	◆1355	青銅合金地金3種	◆1930	◆1920	◆1960	◆1950
〃 (鑄物)	◆1189	—	〃 6種	1630	1620	◆1640	◆1630
リン青銅削粉	◆1107	◆1102	ハ ン ダ 錫 60 %	4000	3960	4020	3990
新切洋白(電子材)	◆1119	◆1109	〃 50 %	3460	3410	3480	3450
新切亜鉛	◆269	◆269	〃 40 %	2990	2930	2945	2915
ダイカストくず	◆193	◆193	減 摩 合 金 2 種	6020	5990	6025	5995
亜鉛ドロス	◆172	◆182	〃 4 種	5400	5375	5405	5375
上鉛	◆213	◆211	〃 7 種	2100	2050	2100	2050
電池素鉛ケース込	97	97	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		60	60
活字鉛	228	225		〃 グライ粉		45	45
新切アルミ1級	317	320		高耐食ステンレスSUS316		220	220
新切サッシ1級	315	318		耐熱ステンレスSUS310		325	325
新切合金1級	308	303		13クローム 新切		28	29
機械鑄物1級	240	248		ハイス 9種		160	160
ビス付サッシP	267	272					
合金削粉P	194	198					
込ガラP	159	161					
カン・バラ	252	245					

