

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1540(25) 金 14,614(26)
 () 実施日 電気鉛 375(25) 銀 164,590(26)
 電気亜鉛 511(26) 錫(99.99%) 6,950(25)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (3月26日調べ) インジウム 大口~小口(99.99%) 55,000 ~ 63,000(1)

非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場
				高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	1388	1387	電 気 銅	◎ 1527	◎ 1522	◎ 1529	◎ 1524
2 号 銅 線	1346	—	電 気 亜 鉛	◎ 480	◎ 474	◎ 480	◎ 474
上 銅 (新 切)	1359	1354	蒸 留 亜 鉛	◎ 468	◎ 462	◎ 468	◎ 462
雑 ナ ゲ ッ ト	1187	1186	再生ダイカスト亜鉛2種	◎ 396	◎ 390	◎ 396	◎ 390
並	1301	1285	再 生 亜 鉛 (98%)	◎ 355	◎ 349	◎ 355	◎ 349
下	1282	1256	電 気 鉛	355	352	355	352
銅 削 粉	1262	1256	再 生 鉛 1 号	339	329	336	331
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	343	339	341	337
新 切 黄 銅 セ バ	1014	1025	錫 1 号	5600	5550	5600	5550
コ ー ペ ル	978	981	ア ン チ モ ン	◎ 7900	◎ 7850	◎ 7900	◎ 7850
黄 銅 棒 地	956	969	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2500	2450	2500	2450
黄 銅 削 粉	950	964	コ バ ル ト	5800	5500	5800	5500
並 黄 銅	890	859	セ レ ニ ウ ム	5300	5100	5300	5100
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	817	801	ビ ス マ ス	10500	10400	10500	10400
交 叉 ラ ジ エ タ ー	838	810	カ ド ミ ウ ム	950	900	950	900
黄 銅 鋳 物	895	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	420	400	420	400
山 送 り (55%)	520	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 455	◆ 451	◆ 457	◆ 453
上 青 銅 鋳 物	1103	—	アルミ二次地金 99 %	393	388	393	388
並 青 銅 鋳 物	1101	1092	〃 90 %	340	335	340	335
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1096	—	アルミ二次合金ADC12	478	473	481	476
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1086	1076	鋳 物 用 C2BS	503	498	505	500
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1384	青 銅 合 金 地 金 3 種	1950	1940	1980	1970
〃 (鋳 物)	1217	—	〃 6種	1630	1620	1650	1640
リ ン 青 銅 削 粉	1135	1130	ハ ン ダ 錫 60 %	3725	3685	3745	3715
新 切 洋 白 (電 子 材)	1147	1137	〃 50 %	3230	3180	3250	3220
新 切 亜 鉛	◎ 278	◎ 278	〃 40 %	2795	2735	2750	2720
ダ イ カ ス ト く ず	◎ 202	◎ 202	減 摩 合 金 2 種	5570	5540	5575	5545
亜 鉛 ド ロ ス	◎ 181	◎ 191	〃 4 種	4875	4850	4880	4850
上 鉛	217	215	〃 7 種	1955	1905	1955	1905
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	97	97	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		60	60
活 字 鉛	228	225		〃 ダライ粉		45	45
新 切 アルミ 1 級	317	320		高耐食ステンレスSUS316		220	220
新 切 サ ッ シ 1 級	315	318		耐熱ステンレスSUS310		325	325
新 切 合 金 1 級	308	303		13クローム 新切		28	29
機 械 鋳 物 1 級	240	248		ハイス 9種		160	160
ピ ス 付 サ ッ シ P	267	272					
合 金 削 粉 P	194	198					
込 ガ ラ P	159	161					
カ ン ・ バ ラ	252	245					

