

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1510(18) 金 14,621(21)
 () 実施日 電気鉛 372(17) 銀 162,380(21)
 電気亜鉛 502(19) 錫(99.99%) 6,600(18)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (3月21日調べ) インジウム 大口~小口(99.99%) 55,000 ~ 63,000(1)

非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場
1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	1362	1362	電 気 銅	◎ 1494	◎ 1489	◎ 1496	◎ 1491
2 号 銅 線	1320	—	電 気 亜 鉛	471	465	471	465
上 銅 (新 切)	1333	1329	蒸 留 亜 鉛	459	453	459	453
雑 ナ ゲ ッ ト	1163	1162	再 生 だ い か ス ト 亜 鉛 2 種	399	393	399	393
並	1275	1260	再 生 亜 鉛 (98%)	354	348	354	348
下	1256	1231	電 気 鉛	352	349	352	349
銅 削 粉	1236	1231	再 生 鉛 1 号	335	325	335	330
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	340	336	340	336
新 切 黄 銅 セ バ	995	1006	錫 1 号	5600	5550	5600	5550
コ ー ペ ル	959	962	ア ン チ モ ン	◎ 7700	◎ 7650	◎ 7700	◎ 7650
黄 銅 棒 地	937	950	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2500	2450	2500	2450
黄 銅 削 粉	931	945	コ バ ル ト	4800	4500	4800	4500
並 黄 銅	875	849	セ レ ニ ウ ム	5300	5100	5300	5100
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	798	782	ビ ス マ ス	10500	10400	10500	10400
交 叉 ラ ジ エ タ ー	823	800	カ ド ミ ウ ム	950	900	950	900
黄 銅 鋳 物	880	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	420	400	420	400
山 送 り (55%)	510	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	465	461	467	463
上 青 銅 鋳 物	1082	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	393	388	393	388
並 青 銅 鋳 物	1080	1072	〃 90 %	340	335	340	335
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1075	—	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	478	473	481	476
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1065	1056	鋳 物 用 C2BS	503	498	505	500
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1363	青 銅 合 金 地 金 3 種	1930	1920	1960	1950
〃 (鋳 物)	1197	—	〃 6 種	1620	1610	1640	1630
リ ン 青 銅 削 粉	1115	1111	ハ ン ダ 錫 60 %	3725	3685	3745	3715
新 切 洋 白 (電 子 材)	1125	1116	〃 50 %	3230	3180	3250	3220
新 切 亜 鉛	274	274	〃 40 %	2795	2735	2750	2720
だ い か ス ト く ず	198	198	減 摩 合 金 2 種	5570	5540	5575	5545
亜 鉛 ド ロ ス	177	187	〃 4 種	4875	4850	4880	4850
上 鉛	215	213	〃 7 種	1955	1905	1955	1905
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	95	95	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8 ス テ ン レ ス 新 切		60	60
活 字 鉛	226	223		〃 だ ら い 粉		45	45
新 切 ア ル ミ 1 級	317	320		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		220	220
新 切 サ ッ シ 1 級	315	318		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		325	325
新 切 合 金 1 級	308	303		13 ク ロ ー ム 新 切		28	29
機 械 鋳 物 1 級	240	248		ハ イ ス 9 種		160	160
ピ ス 付 サ ッ シ P	267	272					
合 金 削 粉 P	194	198					
込 ガ ラ P	159	161					
カ ン ・ バ ラ	252	245					

