

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1480(6) 金 13,816(10)
 () 実施日 電気鉛 360(3) 銀 156,330(10)
 電気亜鉛 484(6) 錫(99.99%) 6,400(3)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (3月10日調べ) インジウム 大口~小口(99.99%) 55,000 ~ 63,000(1)

非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場
				高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	1338	1338	電 気 銅	◆1428	◆1423	◆1430	◆1425
2 号 銅 線	1296	—	電 気 亜 鉛	453	447	453	447
上 銅 (新 切)	1309	1305	蒸 留 亜 鉛	441	435	441	435
雑 ナ ゲ ッ ト	1139	1138	再 生 ダイカスト亜鉛2種	381	375	381	375
並	1251	1236	再 生 亜 鉛 (98%)	336	330	336	330
下	1232	1207	電 気 鉛	340	337	340	337
銅 削 粉	1212	1207	再 生 鉛 1 号	322	312	323	318
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	327	325	328	324
新 切 黄 銅 セ バ	971	982	錫 1 号	4900	4850	4900	4850
コ ー ペ ル	935	938	ア ン チ モ ン	7650	7600	7650	7600
黄 銅 棒 地	913	926	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2450	2400	2450	2400
黄 銅 削 粉	907	921	コ バ ル ト	4500	4200	4500	4200
並 黄 銅	865	846	セ レ ニ ウ ム	5300	5100	5300	5100
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	774	758	ビ ス マ ス	◎6400	◎6300	◎6400	◎6300
交 叉 ラ ジ エ タ ー	813	797	カ ド ミ ウ ム	950	900	950	900
黄 銅 鋳 物	870	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	420	400	420	400
山 送 り (55%)	500	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	467	463	469	465
上 青 銅 鋳 物	1061	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	393	388	393	388
並 青 銅 鋳 物	1059	1051	〃 90 %	340	335	340	335
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1054	—	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	478	473	481	476
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1044	1035	鋳 物 用 C2BS	503	498	505	500
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1338	青 銅 合 金 地 金 3 種	1930	1920	1955	1945
〃 (鋳 物)	1175	—	〃 6 種	1620	1610	1640	1630
リ ン 青 銅 削 粉	1093	1089	ハ ン ダ 錫 60 %	3785	3745	3805	3775
新 切 洋 白 (電 子 材)	1105	1096	〃 50 %	3280	3230	3300	3270
新 切 亜 鉛	268	268	〃 40 %	2835	2775	2790	2760
ダイカストくず	192	192	減 摩 合 金 2 種	5635	5605	5640	5610
亜鉛ドロス	171	181	〃 4 種	4915	4890	4920	4890
上 鉛	208	206	〃 7 種	1940	1890	1940	1890
電池素鉛ケース込	89	89	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		60	60
活 字 鉛	219	216		〃 ダライ粉		45	45
新 切 ア ル ミ 1 級	317	320		高耐食ステンレスSUS316		230	230
新 切 サ ッ シ 1 級	315	318		耐熱ステンレスSUS310		340	340
新 切 合 金 1 級	308	303		13クローム 新切		28	29
機 械 鋳 物 1 級	240	248		ハイス 9種		165	165
ピ ス 付 サ ッ シ P	267	272					
合 金 削 粉 P	194	198					
込 ガ ラ P	159	161					
カ ン ・ バ ラ	252	245					

