

**非鉄金属材料相場**

山元建値 電気銅 1440(26) 金 13,867(28)  
 () 実施日 電気鉛 360(21) 銀 152,290(28)  
 電気亜鉛 484(25) 錫(99.99%) 6,800(21)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (2月28日調べ) インジウム 大口~小口(99.99%) 56,000 ~ 65,000(1)

非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込	大阪 東京		地 金		大阪 東京	
	仲間相場	仲間相場	高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	1306	1306	電 気 銅 ◆1418	◆1413	◆1420	◆1415
2 号 銅 線	1264	—	電 気 亜 鉛	453	447	453
上 銅 ( 新 切 )	1277	1273	蒸 留 亜 鉛	441	435	441
雑 ナ ゲ ッ ト	1107	1106	再 生 電 気 銅 2 種	381	375	381
並	1219	1204	再 生 電 気 銅 (98%)	336	330	336
下	1200	1175	電 気 鉛	340	337	340
銅 削 粉	1180	1175	再 生 鉛 1 号	322	312	323
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	327	325	328
新 切 黄 銅 セ バ	947	958	錫 1 号	◆4950	◆4900	◆4950
コ ー ペ ル	911	914	ア ン チ モ ン	7350	7300	7350
黄 銅 棒 地	889	902	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2350	2300	2350
黄 銅 削 粉	883	897	コ バ ル ト	4500	4200	4500
並 黄 銅	850	831	セ レ ニ ウ ム	5300	5100	5300
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	750	734	ビ ス マ ス	2200	2100	2200
交 叉 ラ ジ エ タ ー	798	782	カ ド ミ ウ ム	950	900	950
黄 銅 鋳 物	855	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	420	400	420
山 送 り (55%)	495	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◎447	◎443	◎449
上 青 銅 鋳 物	1033	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	365	360	365
並 青 銅 鋳 物	1031	1023	〃 90 %	340	335	340
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1026	—	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	478	473	481
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1016	1007	鋳 物 用 C2BS	503	498	505
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1317	青 銅 合 金 地 金 3 種	1860	1850	1915
〃 (鋳 物)	1156	—	〃 6 種	1605	1595	1615
リ ン 青 銅 削 粉	1074	1070	ハ ン ダ 錫 60 %	◎3785	◎3745	◎3805
新 切 洋 白 (電 子 材)	1086	1077	〃 50 %	◎3280	◎3230	◎3300
新 切 亜 鉛	270	270	〃 40 %	◎2835	◎2775	◎2790
ダ イ カ ス ト く ず	192	192	減 摩 合 金 2 種	◎5635	◎5605	◎5640
亜 鉛 ド ロ ス	171	181	〃 4 種	◎4915	◎4890	◎4920
上 鉛	208	206	〃 7 種	◎1940	◎1890	◎1940
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	89	89	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8 ス テ ン レ ス 新 切	65	65
活 字 鉛	219	216	〃	ダ ラ イ 粉	50	50
新 切 ア ル ミ 1 級	317	320	高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316	230	230	
新 切 サ ッ シ 1 級	315	318	耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310	340	340	
新 切 合 金 1 級	308	303	13 ク ロ ー ム 新 切	28	29	
機 械 鋳 物 1 級	240	248	ハ イ ス 9 種	165	165	
ピ ス 付 サ ッ シ P	267	272				
合 金 削 粉 P	197	198				
込 ガ ラ P	160	161				
カ ン ・ バ ラ	252	245				

