

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1490(14) 金 14,132(17)
 () 実施日 電気鉛 366(14) 銀 158,570(17)
 電気亜鉛 499(13) 錫(99.99%) 6,250(10)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (2月17日調べ) インジウム 大口~小口(99.99%) 56,000 ~ 65,000(1)

非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場
				高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	1346	1346	電 気 銅	◎ 1479	◎ 1474	◎ 1481	◎ 1476
2 号 銅 線	1304	—	電 気 亜 鉛	468	462	468	462
上 銅 (新 切)	1317	1313	蒸 留 亜 鉛	456	450	456	450
雑 ナ ゲ ッ ト	1147	1146	再 生 ダイカスト亜鉛2種	396	390	396	390
並	1259	1244	再 生 亜 鉛 (98%)	351	345	351	345
下	1240	1215	電 気 鉛	346	343	346	343
銅 削 粉	1220	1215	再 生 鉛 1 号	328	318	329	324
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	333	331	334	330
新 切 黄 銅 セ バ	983	994	錫 1 号	◎ 5100	◎ 5050	◎ 5100	◎ 5050
コ ー ペ ル	947	950	ア ン チ モ ン	7350	7300	7350	7300
黄 銅 棒 地	925	938	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2450	2400	2450	2400
黄 銅 削 粉	919	933	コ バ ル ト	4500	4200	4500	4200
並 黄 銅	875	856	セ レ ニ ウ ム	5300	5100	5300	5100
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	786	770	ビ ス マ ス	2200	2100	2200	2100
交 叉 ラ ジ エ タ ー	823	807	カ ド ミ ウ ム	950	900	950	900
黄 銅 鋳 物	880	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	420	400	420	400
山 送 り (55%)	510	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 455	◎ 451	◎ 457	◎ 453
上 青 銅 鋳 物	1068	—	アルミ二次地金 99 %	365	360	365	360
並 青 銅 鋳 物	1066	1058	〃 90 %	340	335	340	335
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1061	—	アルミ二次合金ADC12	478	473	481	476
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1051	1042	鋳 物 用 C2BS	503	498	505	500
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1345	青 銅 合 金 地 金 3 種	1890	1880	1950	1940
〃 (鋳 物)	1182	—	〃 6種	1600	1590	1640	1630
リ ン 青 銅 削 粉	1100	1096	ハ ン ダ 錫 60 %	3665	3625	3685	3655
新 切 洋 白 (電 子 材)	1112	1103	〃 50 %	3180	3130	3200	3170
新 切 亜 鉛	272	272	〃 40 %	2755	2695	2710	2680
ダイカストくず	194	194	減 摩 合 金 2 種	5455	5425	5460	5430
亜 鉛 ド ロ ス	173	183	〃 4 種	4760	4735	4765	4735
上 鉛	◎ 208	◎ 206	〃 7 種	1905	1855	1905	1855
電池素鉛ケース込	◎ 89	◎ 89	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		65	65
活 字 鉛	◎ 219	◎ 216		〃 ダライ粉		50	50
新 切 アルミ 1 級	317	320		高耐食ステンレスSUS316		230	230
新 切 サ ッ シ 1 級	315	318		耐熱ステンレスSUS310		340	340
新 切 合 金 1 級	308	303		13クローム 新切		28	29
機 械 鋳 物 1 級	240	248		ハイス 9種		165	165
ピ ス 付 サ ッ シ P	267	272					
合 金 削 粉 P	197	198					
込 ガ ラ P	160	161					
カ ン ・ バ ラ	252	245					

