

**非鉄金属材料相場**

山元建値 電気銅 1490(14) 金 14,408(14)  
 () 実施日 電気鉛 366(14) 銀 160,790(14)  
 電気亜鉛 499(13) 錫(99.99%) 6,250(10)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (2月14日調べ) インジウム 大口~小口(99.99%) 56,000 ~ 65,000(1)

非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
					高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	◎ 1346	◎ 1346	電 気 銅	◆ 1452	◆ 1447	◆ 1454	◆ 1449	
2 号 銅 線	◎ 1304	—	電 気 亜 鉛	468	462	468	462	
上 銅 ( 新 切 )	◎ 1317	◎ 1313	蒸 留 亜 鉛	456	450	456	450	
雑 ナ ゲ ッ ト	◎ 1147	◎ 1146	再 生 だ い か ス ト 亜 鉛 2 種	396	390	396	390	
並	◎ 1259	◎ 1244	再 生 亜 鉛 ( 98 % )	351	345	351	345	
下	◎ 1240	◎ 1215	電 気 鉛	◎ 346	◎ 343	◎ 346	◎ 343	
銅 削 粉	◎ 1220	◎ 1215	再 生 鉛 1 号	◎ 328	◎ 318	◎ 329	◎ 324	
銅 さ い ( 30 % )	25	25	再 生 鉛 3 号	◎ 333	◎ 331	◎ 334	◎ 330	
新 切 黄 銅 セ バ	983	994	錫 1 号	5000	4950	5000	4950	
コ ー ペ ル	947	950	ア ン チ モ ン	7350	7300	7350	7300	
黄 銅 棒 地	925	938	ニ ッ ケ ル ( メ ッ キ 用 )	2450	2400	2450	2400	
黄 銅 削 粉	919	933	コ バ ル ト	4500	4200	4500	4200	
並 黄 銅	◎ 875	◎ 856	セ レ ニ ウ ム	5300	5100	5300	5100	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	786	770	ビ ス マ ス	2200	2100	2200	2100	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◎ 823	◎ 807	カ ド ミ ウ ム	950	900	950	900	
黄 銅 鋳 物	◎ 880	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	420	400	420	400	
山 送 り ( 55 % )	◎ 510	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◆ 450	◆ 446	◆ 452	◆ 448	
上 青 銅 鋳 物	◎ 1068	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	365	360	365	360	
並 青 銅 鋳 物	◎ 1066	◎ 1058	〃 90 %	340	335	340	335	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	◎ 1061	—	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	478	473	481	476	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	◎ 1051	◎ 1042	鋳 物 用 C2BS	503	498	505	500	
新 切 リ ン 青 銅 ( 伸 銅 )	—	◎ 1345	青 銅 合 金 地 金 3 種	◎ 1890	◎ 1880	1950	1940	
〃 ( 鋳 物 )	◎ 1182	—	〃 6 種	◎ 1600	◎ 1590	1640	1630	
リ ン 青 銅 削 粉	◎ 1100	◎ 1096	ハ ン ダ 錫 60 %	◎ 3665	◎ 3625	◎ 3685	◎ 3655	
新 切 洋 白 ( 電 子 材 )	◎ 1112	◎ 1103	〃 50 %	◎ 3180	◎ 3130	◎ 3200	◎ 3170	
新 切 亜 鉛	272	272	〃 40 %	◎ 2755	◎ 2695	◎ 2710	◎ 2680	
だ い か ス ト く ず	194	194	減 摩 合 金 2 種	◎ 5455	◎ 5425	◎ 5460	◎ 5430	
亜 鉛 ド ロ ス	173	183	〃 4 種	◎ 4760	◎ 4735	◎ 4765	◎ 4735	
上 鉛	206	204	〃 7 種	◎ 1905	◎ 1855	◎ 1905	◎ 1855	
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	87	87	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8 ス テ ン レ ス 新 切		65	65	
活 字 鉛	217	214		〃 だ ら い 粉		50	50	
新 切 ア ル ミ 1 級	317	320		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		230	230	
新 切 サ ッ シ 1 級	315	318		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		340	340	
新 切 合 金 1 級	308	303		13 ク ロ ー ム 新 切		28	29	
機 械 鋳 物 1 級	240	248		ハ イ ス 9 種		165	165	
ピ ス 付 サ ッ シ P	267	272						
合 金 削 粉 P	197	198						
込 ガ ラ P	160	161						
カ ン ・ バ ラ	252	245						

