

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1440(3) 金 14,108(4)
 () 実施日 電気鉛 363(3) 銀 159,590(4)
 電気亜鉛 478(3) 錫(99.99%) 6,150(3)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (2月4日調べ) インジウム 大口~小口(99.99%) 56,000 ~ 65,000(1)

非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場
					高値	安値
1 号 銅 線	1306	1306	電 気 銅	◎ 1418	◎ 1413	◎ 1420
2 号 銅 線	1264	—	電 気 亜 鉛	447	441	447
上 銅 (新 切)	1277	1273	蒸 留 亜 鉛	435	429	435
雑 ナ ゲ ッ ト	1107	1106	再 生 電 気 銅 2 種	375	369	375
並	1219	1204	再 生 電 気 銅 (98%)	330	324	330
下	1200	1175	電 気 鉛	344	341	343
銅 削 粉	1180	1175	再 生 鉛 1 号	325	315	326
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	330	328	331
新 切 黄 銅 セ バ	945	956	錫 1 号	4800	4750	4800
コ ー ペ ル	909	912	ア ン チ モ ン	6000	5950	6000
黄 銅 棒 地	887	900	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2500	2450	2500
黄 銅 削 粉	881	895	コ バ ル ト	3800	3500	3800
並 黄 銅	850	831	セ レ ニ ウ ム	4500	4300	4500
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	748	732	ビ ス マ ス	2000	1900	2000
交 叉 ラ ジ エ タ ー	798	782	カ ド ミ ウ ム	850	800	850
黄 銅 鋳 物	855	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	520	500	520
山 送 り (55%)	500	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◎ 459	◎ 455	◎ 461
上 青 銅 鋳 物	1035	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	365	360	365
並 青 銅 鋳 物	1033	1025	〃 90 %	340	335	340
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1028	—	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	478	473	481
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1018	1009	鋳 物 用 C2BS	503	498	505
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1306	青 銅 合 金 地 金 3 種	1860	1850	1940
〃 (鋳 物)	1145	—	〃 6 種	1580	1570	1630
リ ン 青 銅 削 粉	1063	1059	ハ ン ダ 錫 60 %	3615	3575	3635
新 切 洋 白 (電 子 材)	1083	1074	〃 50 %	3140	3090	3160
新 切 亜 鉛	266	266	〃 40 %	2725	2665	2680
ダ イ カ ス ト く ず	188	188	減 摩 合 金 2 種	5295	5265	5300
亜 鉛 ド ロ ス	167	177	〃 4 種	4585	4560	4590
上 鉛	206	204	〃 7 種	1760	1710	1760
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	87	87	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8 ス テ ン レ ス 新 切	65	65
活 字 鉛	217	214		〃 ダ ラ イ 粉	50	50
新 切 ア ル ミ 1 級	317	320		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316	230	230
新 切 サ ッ シ 1 級	315	318		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310	340	340
新 切 合 金 1 級	308	303		13 ク ロ ー ム 新 切	28	29
機 械 鋳 物 1 級	240	248		ハ イ ス 9 種	165	165
ピ ス 付 サ ッ シ P	267	272				
合 金 削 粉 P	197	198				
込 ガ ラ P	160	161				
カ ン ・ バ ラ	252	245				

