

非鉄金属材料相場

山元建値	電気銅	1440(28)	金	13,743(28)
() 実施日	電気鉛	363(28)	銀	152,510(28)
	電気亜鉛	487(28)	錫(99.99%)	6,200(10)

キロ当たり円			◎上げ ◆下げ		(1月28日調べ)		インジウム 大口~小口(99.99%)		55,000 ~ 63,000(1)					
非鉄原料 (炉前材)			大 阪 仲間相場		東 京 仲間相場		地 金		大 阪 仲間相場		東 京 仲間相場			
1トン以上外税持込							高値		安値		高値		安値	
1 号 銅 線	◆1306	◆1306	電 気 銅	◆1399	◆1394	◆1401	◆1396							
2 号 銅 線	◆1264	—	電 気 亜 鉛	◆456	◆450	◆456	◆450							
上 銅 (新 切)	◆1277	◆1273	蒸 留 亜 鉛	◆444	◆438	◆444	◆438							
雑 ナ ゲ ッ ト	◆1107	◆1106	再生ダイカスト亜鉛2種	◆384	◆378	◆384	◆378							
並 銅	◆1219	◆1204	再 生 亜 鉛 (98%)	◆339	◆333	◆339	◆333							
下 銅	◆1200	◆1175	電 気 鉛	◆344	◆341	◆343	◆340							
銅 削 粉	◆1180	◆1175	再 生 鉛 1 号	◆325	◆315	◆326	◆321							
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◆330	◆328	◆331	◆327							
新 切 黄 銅 セ パ	◆949	◆960	錫 1 号	4900	4850	4900	4850							
コ ー ペ ル	◆913	◆916	ア ン チ モ ン	6000	5950	6000	5950							
黄 銅 棒 地	◆891	◆904	ニッケル(メッキ用)	2550	2500	2550	2500							
黄 銅 削 粉	◆885	◆899	コ バ ル ト	4500	4200	4500	4200							
並 黄 銅	◆850	◆831	セ レ ニ ウ ム	4200	4000	4200	4000							
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◆752	◆736	ビ ス マ ス	2000	1900	2000	1900							
交 叉 ラ ジ エ タ ー	◆798	◆782	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750							
黄 銅 鋳 物	◆855	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	480	460	480	460							
山 送 り (55%)	500	—	アルミ地金 99.70 %	◆452	◆448	◆454	◆450							
上 青 銅 鋳 物	◆1035	—	アルミ二次地金 99 %	365	360	365	360							
並 青 銅 鋳 物	◆1033	◆1025	〃 90 %	340	335	340	335							
上 青 銅 鋳 物 削 粉	◆1028	—	アルミ二次合金ADC12	478	473	481	476							
並 青 銅 鋳 物 削 粉	◆1018	◆1009	鋳 物 用 C2BS	503	498	505	500							
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	◆1306	青 銅 合 金 地 金 3 種	◆1860	◆1850	◆1940	◆1930							
〃 (鋳 物)	◆1145	—	〃 6種	◆1580	◆1570	◆1630	◆1620							
リ ン 青 銅 削 粉	◆1063	◆1059	ハ ン ダ 錫 60 %	3645	3605	3665	3635							
新 切 洋 白 (電 子 材)	◆1083	◆1074	〃 50 %	3165	3115	3185	3155							
新 切 亜 鉛	◆269	◆269	〃 40 %	2745	2685	2700	2670							
ダ イ カ ス ト く ず	◆191	◆191	減 摩 合 金 2 種	5340	5310	5345	5315							
亜 鉛 ド ロ ス	◆170	◆180	〃 4 種	4625	4600	4630	4600							
上 鉛	206	204	〃 7 種	1765	1715	1765	1715							
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	87	87	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		65	65							
活 字 鉛	217	214		〃 ダライ粉		50	50							
新 切 ア ル ミ 1 級	317	320		高耐食ステンレスSUS316		230	230							
新 切 サ ッ シ 1 級	315	318		耐熱ステンレスSUS310		340	340							
新 切 合 金 1 級	308	303		13クローム 新切		28	29							
機 械 鋳 物 1 級	240	248		ハイス 9種		165	165							
ピ ス 付 サ ッ シ P	267	272												
合 金 削 粉 P	197	198												
込 ガ ラ P	160	161												
カ ン ・ バ ラ	252	245												

