

**非鉄金属材料相場**

山元建値 電気銅 1440(10) 金 13,315(27)  
 () 実施日 電気鉛 369(23) 銀 152,480(27)  
 電気亜鉛 535(24) 錫(99.99%) 6,000(23)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (12月27日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 55,000 ~ 63,000(1)

非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込	大阪 東京		地 金		大阪		東京	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値	高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	1306	1306	電 気 銅 ◎ 1411	◎ 1406	◎ 1413	◎ 1408		
2 号 銅 線	1264	—	電 気 亜 鉛	504	498	504	498	
上 銅 ( 新 切 )	1277	1273	蒸 留 亜 鉛	492	486	492	486	
雑 ナ ゲ ッ ト	1107	1106	再 生 日 カ ス ト 亜 鉛 2 種	432	426	432	426	
並	1219	1204	再 生 亜 鉛 (98%)	387	381	387	381	
下	1200	1175	電 気 鉛	350	347	349	346	
銅 削 粉	1180	1175	再 生 鉛 1 号	333	323	332	327	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	338	334	337	333	
新 切 黄 銅 セ バ	969	980	錫 1 号	4800	4750	4800	4750	
コ ー ペ ル	933	936	ア ン チ モ ン	5500	5450	5500	5450	
黄 銅 棒 地	911	924	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2500	2450	2500	2450	
黄 銅 削 粉	905	919	コ バ ル ト	5300	5000	5300	5000	
並 黄 銅	850	829	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	772	756	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	798	780	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750	
黄 銅 鋳 物	855	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450	
山 送 り (55%)	495	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◎ 452	◎ 448	◎ 454	◎ 450	
上 青 銅 鋳 物	1035	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	365	360	365	360	
並 青 銅 鋳 物	1033	1025	〃 90 %	340	335	340	335	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1028	—	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	467	462	470	465	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1018	1009	鋳 物 用 C2BS	492	487	494	489	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1309	青 銅 合 金 地 金 3 種	1860	1850	1865	1855	
〃 (鋳 物)	1149	—	〃 6 種	1580	1570	1555	1545	
リ ン 青 銅 削 粉	1067	1063	ハ ン ダ 錫 60 %	3500	3460	3520	3490	
新 切 洋 白 (電 子 材)	1079	1070	〃 50 %	3040	2990	3060	3030	
新 切 亜 鉛	282	282	〃 40 %	2645	2585	2600	2570	
日 カ ス ト く ず	202	202	減 摩 合 金 2 種	5050	5020	5055	5025	
亜 鉛 ド ロ ス	181	191	〃 4 種	4390	4365	4395	4365	
上	206	204	〃 7 種	1645	1595	1645	1595	
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	87	87	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ス テ ン レ ス 新 切		70	70	
活 字 鉛	212	209		〃 ダ ラ イ 粉		55	55	
新 切 ア ル ミ 1 級	320	323		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		230	230	
新 切 サ ッ シ 1 級	318	321		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		340	340	
新 切 合 金 1 級	311	306		13ク ロ ー ム 新 切		30	31	
機 械 鋳 物 1 級	243	251		ハ イ ス 9 種		165	165	
ピ ス 付 サ ッ シ P	270	275						
合 金 削 粉 P	200	201						
込 ガ ラ P	163	164						
カ ン ・ バ ラ	255	248						

