

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1390(2) 金 12,745(4)
 () 実施日 電気鉛 372(2) 銀 151,140(4)
 電気亜鉛 526(2) 錫(99.99%) 5,900(2)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (12月4日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 55,000 ~ 63,000(1)

非鉄原料		大阪	東京	地 金		大阪	東京
(炉前材)		仲間相場	仲間相場			仲間相場	仲間相場
1トン以上外税持込						高値	安値
1号銅線	1266	1266	電 気 銅	◎ 1358	◎ 1353	◎ 1360	◎ 1355
2号銅線	1224	—	電 気 亜 鉛	495	489	495	489
上銅(新切)	1237	1233	蒸 留 亜 鉛	483	477	483	477
雑ナゲット	1067	1066	再生ダイカスト亜鉛2種	423	417	423	417
並銅	1179	1164	再 生 亜 鉛 (98%)	378	372	378	372
下銅	1160	1135	電 気 鉛	354	351	354	351
銅削粉	1140	1135	再 生 鉛 1 号	336	326	334	329
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	341	337	339	335
新切黄銅セバ	935	934	錫 1 号	4600	4550	4600	4550
コーペル	899	890	ア ン チ モ ン	2700	2650	2700	2650
黄銅棒地	877	878	ニッケル(メッキ用)	2500	2450	2500	2450
黄銅削粉	871	873	コ バ ル ト	5300	5000	5300	5000
並黄銅	825	800	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900
黄銅ラジエター	738	710	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500
交叉ラジエター	773	751	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750
黄銅铸件	830	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450
山送り(55%)	480	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 437	◎ 433	◎ 439	◎ 435
上青銅铸件	1000	—	アルミ二次地金 99 %	365	360	365	360
並青銅铸件	998	977	〃 90 %	340	335	340	335
上青銅铸件削粉	993	—	アルミ二次合金ADC12	467	462	470	465
並青銅铸件削粉	983	961	鑄 物 用 C2BS	492	487	494	489
新切リン青銅(伸銅)	—	1262	青銅合金地金 3種	1755	1745	1795	1785
〃 (铸件)	1114	—	〃 6種	1475	1465	1485	1475
リン青銅削粉	1032	1021	ハ ン ダ 錫 60 %	3525	3485	3545	3515
新切洋白(電子材)	1044	1016	〃 50 %	3055	3005	3075	3045
新切亜鉛	278	278	〃 40 %	2655	2595	2610	2580
ダイカストくず	195	195	減 摩 合 金 2 種	5085	5055	5090	5060
亜鉛ドロス	174	184	〃 4 種	4445	4420	4450	4420
上鉛	205	203	〃 7 種	1640	1590	1640	1590
電池素鉛ケース込	85	85	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		70	70
活字鉛	205	202		〃 グライ粉		55	55
新切アルミ1級	320	323		高耐食ステンレスSUS316		235	235
新切サッシ1級	318	321		耐熱ステンレスSUS310		340	340
新切合金1級	311	306		13クローム 新切		30	31
機械铸件1級	246	254		ハイス 9種		165	165
ビス付サッシP	◎ 270	◎ 275					
合金削粉P	203	204					
込ガラP	166	167					
カン・バラ	◎ 250	◎ 243					

