

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1390(2) 金 12,748(3)
 () 実施日 電気鉛 372(2) 銀 149,250(3)
 電気亜鉛 526(2) 錫(99.99%) 5,900(2)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (12月3日調べ) インジウム 大口~小口(99.99%) 55,000 ~ 63,000(1)

非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込	大阪 東京		地 金		大阪		東京	
	仲間相場	仲間相場			高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	1266	1266	電 気 銅	◆ 1342	◆ 1337	◆ 1344	◆ 1339	
2 号 銅 線	1224	—	電 気 亜 鉛	495	489	495	489	
上 銅 (新 切)	1237	1233	蒸 留 亜 鉛	483	477	483	477	
雑 ナ ゲ ッ ト	1067	1066	再 生 だ い か ス ト 亜 鉛 2 種	423	417	423	417	
並	1179	1164	再 生 亜 鉛 (98%)	378	372	378	372	
下	1160	1135	電 気 鉛	354	351	354	351	
銅 削 粉	1140	1135	再 生 鉛 1 号	336	326	334	329	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	341	337	339	335	
新 切 黄 銅 セ バ	935	934	錫 1 号	4600	4550	4600	4550	
コ ー ペ ル	899	890	ア ン チ モ ン	2700	2650	2700	2650	
黄 銅 棒 地	877	878	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2500	2450	2500	2450	
黄 銅 削 粉	871	873	コ バ ル ト	5300	5000	5300	5000	
並 黄 銅	825	800	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	738	710	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	773	751	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750	
黄 銅 鋳 物	830	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450	
山 送 り (55%)	480	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 435	◆ 431	◆ 437	◆ 433	
上 青 銅 鋳 物	1000	—	アルミ二次地金 99 %	365	360	365	360	
並 青 銅 鋳 物	998	977	〃 90 %	340	335	340	335	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	993	—	アルミ二次合金ADC12	467	462	470	465	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	983	961	鋳 物 用 C2BS	492	487	494	489	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1262	青 銅 合 金 地 金 3 種	1755	1745	1795	1785	
〃 (鋳 物)	1114	—	〃 6 種	1475	1465	1485	1475	
リ ン 青 銅 削 粉	1032	1021	ハ ン ダ 錫 60 %	3525	3485	3545	3515	
新 切 洋 白 (電 子 材)	1044	1016	〃 50 %	3055	3005	3075	3045	
新 切 亜 鉛	278	278	〃 40 %	2655	2595	2610	2580	
だ い か ス ト く ず	195	195	減 摩 合 金 2 種	5085	5055	5090	5060	
亜 鉛 ド ロ ス	174	184	〃 4 種	4445	4420	4450	4420	
上 鉛	205	203	〃 7 種	1640	1590	1640	1590	
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	85	85	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8 ス テ ン レ ス 新 切		70	70	
活 字 鉛	205	202		〃 だ ら い 粉		55	55	
新 切 アルミ 1 級	320	323		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		235	235	
新 切 サ ッ シ 1 級	318	321		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		340	340	
新 切 合 金 1 級	311	306		13 ク ロ ー ム 新 切		30	31	
機 械 鋳 物 1 級	246	254		ハ イ ス 9 種		165	165	
ピ ス 付 サ ッ シ P	265	270						
合 金 削 粉 P	203	204						
込 ガ ラ P	166	167						
カ ン ・ バ ラ	245	238						

