

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 1480(1) 金 13,422(5)
 () 実施日 電気鉛 369(1) 銀 160,900(5)
 電気亜鉛 523(1) 錫(99.99%) 6,300(1)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (11月5日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 55,000 ~ 63,000(1)

非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場
				高値 安値	高値 安値
1 号 銅 線	1338	1336	電 気 銅	◎ 1472	◎ 1467
2 号 銅 線	1296	—	電 気 亜 鉛	492	486
上 銅 (新 切)	1309	1303	蒸 留 亜 鉛	480	474
雑 ナ ゲ ッ ト	1139	1138	再 生 ダイカスト亜鉛2種	420	414
並 銅	1251	1234	再 生 亜 鉛 (98%)	375	369
下 銅	1232	1207	電 気 鉛	351	348
銅 削 粉	1212	1207	再 生 鉛 1 号	334	324
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	339	335
新 切 黄 銅 セ パ	988	999	錫 1 号	4900	4850
コ ー ペ ル	952	955	ア ン チ モ ン	2400	2350
黄 銅 棒 地	930	943	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2500	2450
黄 銅 削 粉	924	938	コ バ ル ト	5300	5000
並 黄 銅	870	845	セ レ ニ ウ ム	4100	3900
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	791	775	ビ ス マ ス	1600	1500
交 叉 ラ ジ エ タ ー	818	796	カ ド ミ ウ ム	800	750
黄 銅 鋳 物	875	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450
山 送 り (55%)	500	—	アルミ地金 99.70 %	444	440
上 青 銅 鋳 物	1062	—	アルミ二次地金 99 %	360	355
並 青 銅 鋳 物	1060	1052	〃 90 %	335	330
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1055	—	アルミ二次合金ADC12	464	459
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1045	1036	鋳 物 用 C2BS	489	484
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1340	青 銅 合 金 地 金 3 種	1800	1790
〃 (鋳 物)	1176	—	〃 6種	1520	1510
リ ン 青 銅 削 粉	1094	1090	ハ ン ダ 錫 60 %	3790	3750
新 切 洋 白 (電 子 材)	1106	1097	〃 50 %	3275	3225
新 切 亜 鉛	277	277	〃 40 %	2830	2770
ダ イ カ ス ト く ず	194	194	減 摩 合 金 2 種	5325	5295
亜 鉛 ド ロ ス	174	184	〃 4 種	4565	4540
上 鉛	205	203	〃 7 種	1475	1425
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	90	90	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切	65
活 字 鉛	205	202	〃	ダライ粉	50
新 切 アルミ 1 級	310	313		高耐食ステンレスSUS316	220
新 切 サ ッ シ 1 級	308	311		耐熱ステンレスSUS310	300
新 切 合 金 1 級	301	296		13クローム 新切	30
機 械 鋳 物 1 級	241	249		ハイス 9種	165
ピ ス 付 サ ッ シ P	250	252			
合 金 削 粉 P	198	199			
込 ガ ラ P	161	162			
カ ン ・ バ ラ	230	218			

