

**非鉄金属材料相場**

山元建値 電気銅 1480(1) 金 13,422(5)  
 () 実施日 電気鉛 369(1) 銀 160,900(5)  
 電気亜鉛 523(1) 錫(99.99%) 6,300(1)

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(11月5日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		55,000 ~ 63,000(1)	
非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
1 号 銅 線	1338	1336	電 気 銅	◎ 1472	◎ 1467	◎ 1474	◎ 1469	
2 号 銅 線	1296	—	電 気 亜 鉛	492	486	492	486	
上 銅 ( 新 切 )	1309	1303	蒸 留 亜 鉛	480	474	480	474	
雑 ナ ゲ ッ ト	1139	1138	再 生 ダイカスト亜鉛2種	420	414	420	414	
並 銅	1251	1234	再 生 亜 鉛 (98%)	375	369	375	369	
下 銅	1232	1207	電 気 鉛	351	348	351	348	
銅 削 粉	1212	1207	再 生 鉛 1 号	334	324	331	326	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	339	335	336	332	
新 切 黄 銅 セ パ	988	999	錫 1 号	4900	4850	4900	4850	
コ ー ペ ル	952	955	ア ン チ モ ン	2400	2350	2400	2350	
黄 銅 棒 地	930	943	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2500	2450	2500	2450	
黄 銅 削 粉	924	938	コ バ ル ト	5300	5000	5300	5000	
並 黄 銅	870	845	セ レ ニ ウ ム	4100	3900	4100	3900	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	791	775	ビ ス マ ス	1600	1500	1600	1500	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	818	796	カ ド ミ ウ ム	800	750	800	750	
黄 銅 鋳 物	875	—	マ グ ネ シ ウ ム 合 金	470	450	470	450	
山 送 り (55%)	500	—	アルミ地金 99.70 %	444	440	446	442	
上 青 銅 鋳 物	1062	—	アルミ二次地金 99 %	360	355	360	355	
並 青 銅 鋳 物	1060	1052	〃 90 %	335	330	335	330	
上 青 銅 鋳 物 削 粉	1055	—	アルミ二次合金ADC12	464	459	467	462	
並 青 銅 鋳 物 削 粉	1045	1036	鋳 物 用 C2BS	489	484	491	486	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	1340	青 銅 合 金 地 金 3 種	1800	1790	1930	1920	
〃 ( 鋳 物 )	1176	—	〃 6種	1520	1510	1620	1610	
リ ン 青 銅 削 粉	1094	1090	ハ ン ダ 錫 60 %	3790	3750	3810	3780	
新 切 洋 白 (電 子 材)	1106	1097	〃 50 %	3275	3225	3295	3265	
新 切 亜 鉛	277	277	〃 40 %	2830	2770	2785	2755	
ダ イ カ ス ト く ず	194	194	減 摩 合 金 2 種	5325	5295	5330	5300	
亜 鉛 ド ロ ス	174	184	〃 4 種	4565	4540	4570	4540	
上 鉛	205	203	〃 7 種	1475	1425	1475	1425	
電 池 素 鉛 ケ ー ス 込	90	90	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		65	65	
活 字 鉛	205	202		〃 グライ粉		50	50	
新 切 アルミ 1 級	310	313		高耐食ステンレスSUS316		220	220	
新 切 サ ッ シ 1 級	308	311		耐熱ステンレスSUS310		300	300	
新 切 合 金 1 級	301	296		13クローム 新切		30	31	
機 械 鋳 物 1 級	241	249		ハイス 9種		165	165	
ピ ス 付 サ ッ シ P	250	252						
合 金 削 粉 P	198	199						
込 ガ ラ P	161	162						
カ ン ・ バ ラ	230	218						

